



CORE



## ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ - ΜΕΤΑΦΟΡΑ - ΠΑΡΑΔΟΣΗ - ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ - ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ

### ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

Όλα τα προϊόντα της **ΕΛΑΣΤΡΟΝ Α.Ε.Β.Ε.** τα **ECOPANEL** και τα ειδικά τεμάχια φινιρίσματος συσκευάζονται κατάλληλα, ανάλογα με το είδος τους, στο εργοστάσιο παραγωγής και προστατεύονται για την ασφαλή μεταφορά τους στον τόπο προορισμού.

Η διαδικασία συσκευασίας των **ECOPANEL** είναι αυτοματοποιημένη (**ΕΙΚΟΝΕΣ 1, 2**). Αφού ολοκληρώσουν το κύκλο ωρίμανσης τους, οδηγούνται στην μονάδα παλετοποίησης, τοποθετούνται οριζόντια το ένα πάνω από το άλλο με κατάλληλα προστατευτικά παρεμβύσματα και τυλίγονται με ειδικό αδιάβροχο ελαστικό φιλμ συσκευασίας. Στην βάση της κάθε παλέτας τοποθετούνται τάκοι από πολυστερίνη πάχους 100 χλστ. και πλάτους 250-400 χλστ. σε αποστάσεις 1.300-1.500 χλστ.

Ο αριθμός των **ECOPANEL** στην κάθε παλέτα διαφέρει ανάλογα με το πάχος τους, το μήκος τους και τις συνθήκες μεταφοράς και τοποθέτησής τους στο εργοτάξιο του προορισμού τους. Στην τυποποιημένη συσκευασία, οι μέγιστες διαστάσεις της παλέτας είναι 720 χλστ. ύψος 1.100 χλστ. πλάτος και 16.000 χλστ. μήκος (**ΕΙΚΟΝΑ 3**).

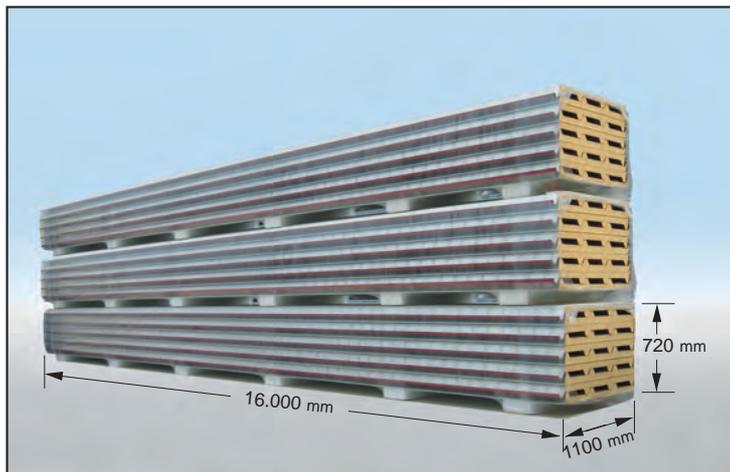
Τα ειδικά τεμάχια φινιρίσματος συσκευάζονται σε ξύλινες παλέτες, για την ασφαλή και εύκολη φόρτωση και μεταφορά τους.



EIKONA 1



EIKONA 2



EIKONA 3

## ΦΟΡΤΩΣΗ - ΜΕΤΑΦΟΡΑ - ΕΚΦΟΡΤΩΣΗ

Η μεταφορά των προϊόντων από το εργοστάσιο παραγωγής τους στο εργοτάξιο προορισμού, πραγματοποιείται συνήθως δια μέσου του οδικού δικτύου, σε ανοικτά επικάθημενα φορτηγά.

Ο μέγιστος αριθμός καθ' ύψος των παλετών κατά την μεταφορά είναι τρεις (ΕΙΚΟΝΑ 4).

Για την φόρτωση των παλετών χρησιμοποιούνται ειδικά ανυψωτικά περονοφόρα οχήματα (clark) με τέσσερα πιρούνια κατάλληλα και για παλέτες μήκους έως 16.00 μ. (ΕΙΚΟΝΑ 5).

Μεγάλη προσοχή θα πρέπει να δίνεται από τους υπεύθυνους μεταφορές οδηγούς στην ασφαλή πρόσδεση των δεμάτων - παλετών στα φορτηγά! Απαγορεύεται η χρήση μεταλλικών ταινιών, αλυσίδων και συρματόσχοινων.

Το φορτίο θα πρέπει να ασφαλιζεται με κατάλληλους εύκαμπτους ιμάντες πρόσδεσης.

Το σφίξιμο των ιμάντων θα πρέπει να γίνεται με προσοχή, ώστε να μην τραυματίζονται και παραμορφώνονται τα **ECOPANEL**, ειδικά αυτά που βρίσκονται στην κορυφή των δεμάτων. Στις ακμές των δεμάτων, στην επαφή τους με τους ιμάντες, θα πρέπει να τοποθετούνται οι ειδικές γωνίες από σκληρό πλαστικό (ΕΙΚΟΝΑ 4).

Κατά την διάρκεια της διαδρομής θα πρέπει να ελέγχονται κατά διαστήματα τα σημεία πρόσδεσης των δεμάτων και να σφίγγονται, εφ' όσον έχουν χαλαρώσει οι ιμάντες.

Τα παλετοποιημένα δέματα ξεφορτώνονται στον τόπο προορισμού τους με την ευθύνη του παραλήπτη.

Για το σωστό ξεφόρτωμα, θα πρέπει να τηρούνται τα παρακάτω, ώστε να μην προκαλούνται ζημιές στα συσκευασμένα προϊόντα.

✓ Οι παλέτες θα πρέπει να ανυψώνονται και να ξεφορτώνονται μία προς μία κάθε φορά.

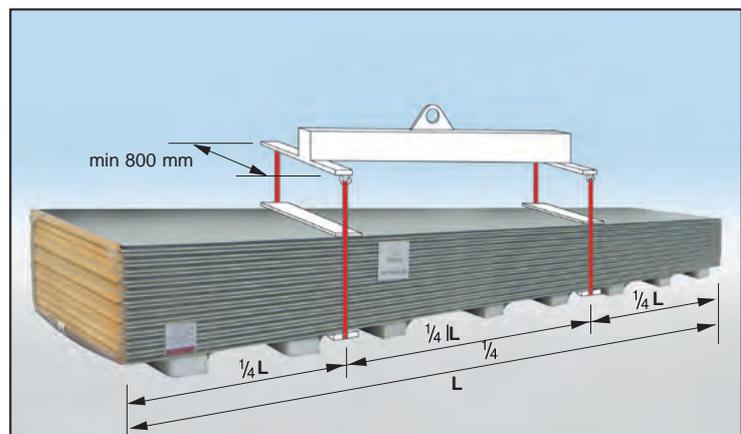
✓ Τα δέματα με μήκος μεγαλύτερο από έξι (6) μ. θα πρέπει να ξεφορτώνονται με γερανό χρησιμοποιώντας εύκαμπτους ιμάντες ανύψωσης με πλάτος τουλάχιστον 100 χλστ. και σαμπανιέρα (παλάγκο) (ΕΙΚΟΝΑ 6).



ΕΙΚΟΝΑ 5



ΕΙΚΟΝΑ 4



ΕΙΚΟΝΑ 6



CORE

✓ Τα δέματα με μήκος μέχρι έξι (6) μ. μπορούν να ξεφορτώνονται με περνοφόρο ανυψωτικό όχημα (clark) ή με γερανό χρησιμοποιώντας εύκαμπτους ιμάντες ανύψωσης (ΕΙΚΟΝΕΣ 7, 8).

✓ Κατά την ανύψωση θα πρέπει να προστατεύονται οι ακμές του δέματος στα σημεία επαφής με τους ιμάντες, τοποθετώντας προστατευτικές γωνίες ή αποστάτες από σανίδες με μήκος 60 χλστ. μεγαλύτερο από το μέγιστο πλάτος της παλέτας (ΕΙΚΟΝΕΣ 6, 7, 8).

✓ Θα πρέπει επίσης να δίνεται μεγάλη προσοχή ώστε να μην τραυματίζονται τα **ECOPANEL** που βρίσκονται στο κάτω μέρος του δέματος από τα πιρούνια του περνοφόρου οχήματος. (Πιρούνια καλυμμένα με αφρώδες υλικό).

✓ Τα παραπάνω ισχύουν και για την μεταφορά ή ανύψωση των παλετών και στις τοπικές μετακινήσεις εντός του εργοταξίου.

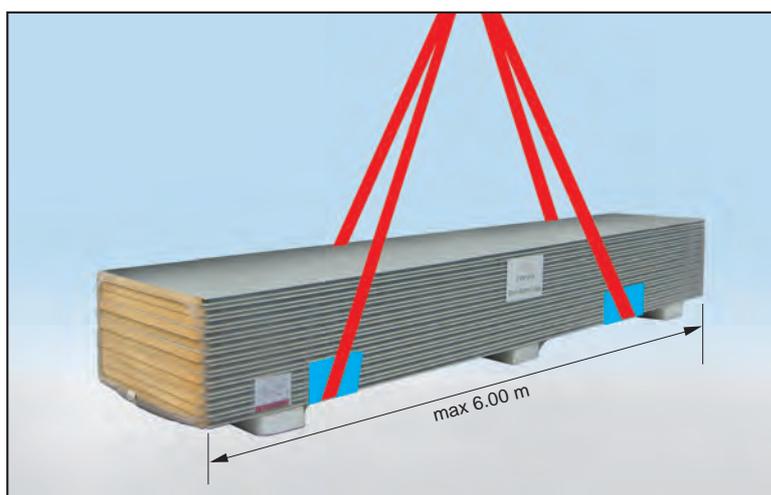
✓ Τα μεμονωμένα **ECOPANEL**, όταν ανοιχτεί η παλέτα, θα πρέπει να ανασηκωνονται από το δέμα και όχι να σύρονται πάνω στα άλλα. Ο χειρισμός τους να γίνεται με προσοχή ώστε να μην προκαλούνται εκδορές και χτυπήματα.

Θα πρέπει να μεταφέρονται σε κάθετη θέση ώστε να μη λυγίζουν, ειδικά εάν είναι μεγάλου μήκους και να μη σηκώνονται από τις εσοχές στις πλευρές του θηλυκού - αρσενικού (ΕΙΚΟΝΑ 9).

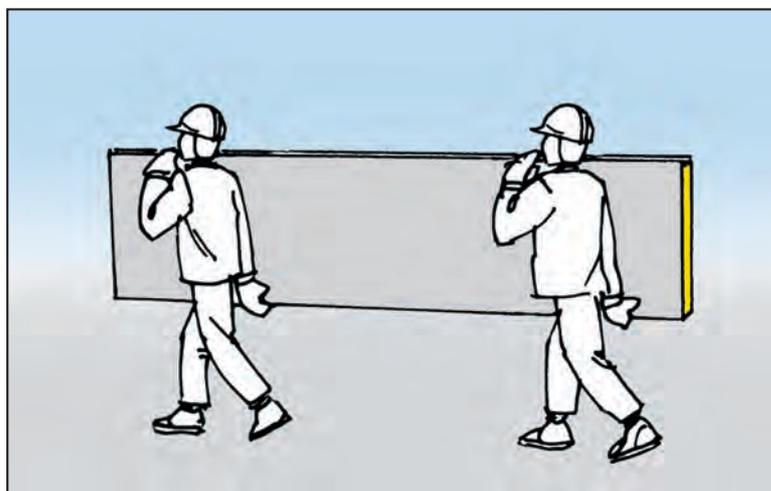
✓ Το αυτοκόλλητο προστατευτικό φιλμ στις δύο εξωτερικές τους επιφάνειες, θα πρέπει να αφαιρείται αμέσως μετά την τοποθέτησή τους και οπωσδήποτε όχι αργότερα από μία εβδομάδα.



ΕΙΚΟΝΑ 7



ΕΙΚΟΝΑ 8



ΕΙΚΟΝΑ 9

## ΠΑΡΑΔΟΣΗ

Η εταιρία καταβάλει κάθε δυνατή προσπάθεια για την άριστη παραγωγή, συσκευασία και παράδοση των προϊόντων της.

Κατά την παραλαβή το φορτίο θα πρέπει να ελέγχεται για τυχόν παραλήψεις παραγγεληθέντων υλικών, για την καλή κατάσταση των προϊόντων, καθώς και για τυχόν ζημιές οι οποίες μπορεί να προκλήθηκαν κατά την μεταφορά.

Η **ΕΛΑΣΤΡΟΝ Α.Ε.Β.Ε.** στα πλαίσια της προσπάθειας για συνεχή βελτίωση των παρεχομένων υπηρεσιών θα πρέπει να ενημερώνεται άμεσα για τα όποια προβλήματα μπορεί να προκύψουν κατά την παραλαβή των προϊόντων της.

## ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ

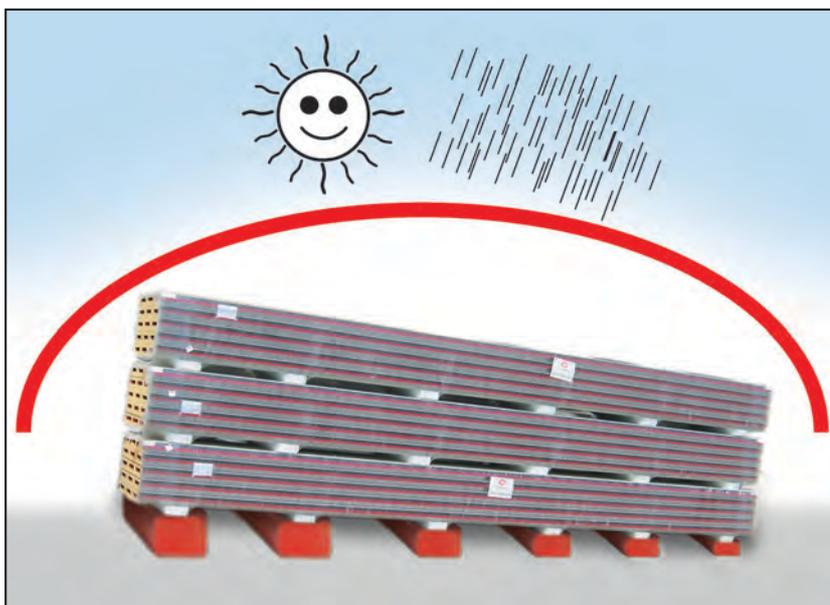
Συχνά υπάρχει η ανάγκη να αποθηκευτούν στο εργοτάξιο κάποια δέματα **ECOPANEL** για κάποιο χρονικό διάστημα πριν την τοποθέτησή τους. Για να εξασφαλίσουμε την διατήρηση των ποιοτικών τους χαρακτηριστικών, είναι ιδιαίτερα σημαντικό να ακολουθούνται οι παρακάτω κανόνες.

✓ Τα δέματα να αποθηκεύονται με την αρχική τους συσκευασία σε χώρο καλυμμένο, ξηρό, καλά αεριζόμενο και επίπεδο.

✓ Εάν αυτό δεν είναι εφικτό τότε θα πρέπει να είναι καλυμμένα με αδιάβροχο υλικό πάνω σε ένα κεκλιμένο επίπεδο, 4°- 5° περίπου.

✓ Να αερίζονται συχνά ώστε να αποφεύγεται η δημιουργία συμπυκνώσεων υδρατμών.

✓ Να προστατεύονται από την απ' ευθείας ηλιακή ακτινοβολία, την βροχή και τη σκόνη και να ελέγχονται συχνά για την καλή κατάστασή τους. Ο χρόνος αποθήκευσης στο εργοτάξιο να είναι ο συντομότερος δυνατός (**EIKONA 10**).



EIKONA 10

## ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΓΕΝΙΚΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ

Σε μεγάλο βαθμό το τελικό αισθητικό και λειτουργικό αποτέλεσμα ενός οικοδομικού έργου, εξαρτάται από τη σωστή και προσεκτική τοποθέτηση των υλικών επικάλυψης και πλαγιοκάλυψης και των ειδικών τεμαχίων φινιρίσματος.

Στη συνέχεια αναφέρονται γενικές οδηγίες οι οποίες θα πρέπει να τηρούνται κατά την τοποθέτηση των **ECOPANEL**.

Κατ' αρχήν η μελέτη εφαρμογής θα πρέπει να έχει λάβει υπόψη όλα τα τεχνικά χαρακτηριστικά και τις προδιαγραφές των προς τοποθέτηση υλικών καθώς και τις επιμέρους λεπτομέρειές τους.

Πριν την τοποθέτηση θα πρέπει να ελέγχεται ο σκελετός του κτιρίου, ειδικά τα στοιχεία στερέωσης και στήριξης των **ECOPANEL**.

Είναι πολύ σημαντικό για την καλή εφαρμογή των υλικών επικάλυψης και πλαγιοκάλυψης, οι τεγίδες και οι μηκίδες να προσφέρουν μια καλή επιπεδότητα, με αποκλίσεις μέσα στα όρια των αντίστοιχων Ευρωπαϊκών προδιαγραφών και κανονισμών.

Για τα κοψίματα των πάνελ, τα οποία είναι απαραίτητο να γίνουν στο εργοτάξιο, να χρησιμοποιούνται ηλεκτρικό περιστροφικό ή παλινδρομικό πριόνι (σέγα) με πυκνά και λεπτά δόντια και ποτέ τροχοί ή σιδηροπριόνια χειρός (**ΕΙΚΟΝΑ 11**).

Μετά την κοπή να καθαρίζονται και να αφαιρούνται προσεκτικά τα γρέζια και τα ρινίσματα.

Το προσωπικό το οποίο εργάζεται στη στέγη του κτιρίου θα πρέπει να λαμβάνει όλα τα μέτρα ασφαλείας όπως ορίζουν οι αντίστοιχοι Ελληνικοί και Ευρωπαϊκοί κανονισμοί.

Είναι απολύτως απαραίτητη η χρήση υποδημάτων με μαλακή και αντιολισθητική σόλα.

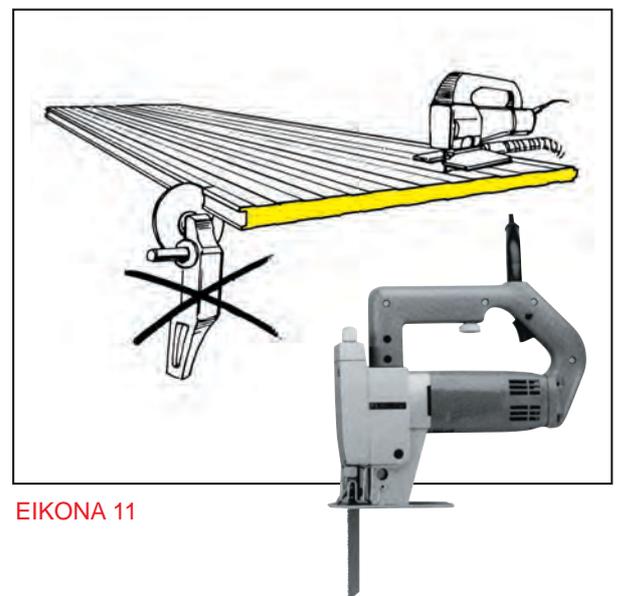
Πολλές φορές υποβαθμίζεται η σημασία του φαινομένου της διμεταλλικής ηλεκτρόλυσης η οποία προκαλείται από την άμεση επαφή ασύμβατων μεταξύ τους υλικών με τη σύγχρονη παρουσία υγρασίας.

Η διμεταλλική ηλεκτρόλυση μπορεί να επιφέρει τη γρήγορη οξείδωση του ενός από τα εν επαφή υλικά.

Για την αντιμετώπιση του φαινομένου αυτού, θα πρέπει να παρεμβάλλεται ανάμεσα στα υλικά μια λεπτή μεμβράνη PVC.

Σημαντικός επίσης είναι ο καλός καθαρισμός της επιφάνειας, των υλικών επικάλυψης, μετά το πέρας των ημερήσιων εργασιών στην οροφή του κτιρίου.

Να απομακρύνονται όλα τα άχρηστα υλικά όπως βίδες, ροδέλες, διάφορα μεταλλικά στοιχεία, τα οποία μπορεί να προκαλέσουν διάβρωση, οξείδωση, λεκέδες, κ.α.



**ΕΙΚΟΝΑ 11**

### ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ

Τα υλικά επικάλυψης και πλαγιοκάλυψης θα πρέπει κατά την τοποθέτηση να ευθυγραμμίζονται και κατόπιν να στερεώνονται σταθερά στο σκελετό του κτιρίου με αυτοδιατρητικές βίδες στα προβλεπόμενα από τη μελέτη σημεία.

Ο αριθμός των σημείων στερέωσης εξαρτάται από τη θέση των **ECOPANEL** στο κτίριο και από τα προβλεπόμενα φορτία καταπόνησης (ΕΙΚΟΝΕΣ 12α και 12β).

#### ΑΡΙΘΜΟΣ ΣΗΜΕΙΩΝ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ ECOPANEL WL - ECOPANEL WLC

##### ΜΕΣΑΙΑ ΠΕΡΙΟΧΗ



ECOPANEL WL: 2 αυτοδιατρητικές βίδες ανά τεγίδα κοντά στην ένωση αρσενικού - θηλυκού.



ECOPANEL WLC: 1 αυτοδιατρητική βίδα ανά τεγίδα στην ένωση αρσενικού - θηλυκού.

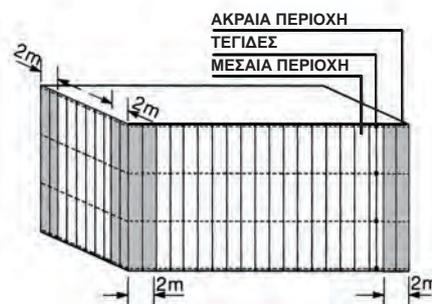
##### ΓΩΝΙΑΚΗ ΠΕΡΙΟΧΗ



ECOPANEL WL: 3 αυτοδιατρητικές βίδες ανά τεγίδα.



ECOPANEL WLC: 2 αυτοδιατρητικές βίδες ανά τεγίδα στην ένωση αρσενικού - θηλυκού σε απόσταση 35mm η μία κάτω από την άλλη.



ΕΙΚΟΝΑ 12α

#### ΑΡΙΘΜΟΣ ΣΗΜΕΙΩΝ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ ECOPANEL RL

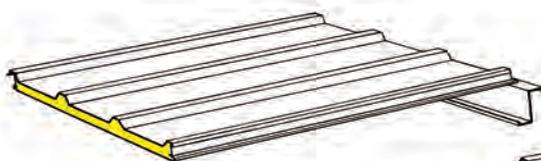


ΑΚΡΑΙΑ ΠΑΝΕΛ: 3 αυτοδιατρητικές βίδες ανά τεγίδα.

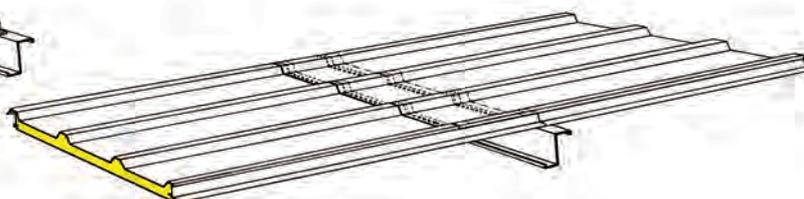


ΕΝΔΙΑΜΕΣΑ ΠΑΝΕΛ: 2 αυτοδιατρητικές βίδες ανά τεγίδα.

#### ΕΛΑΧΙΣΤΗ ΕΠΙΤΡΕΠΟΜΕΝΗ ΚΛΙΣΗ ECOPANEL RL



Για οροφές χωρίς ένωση κατά μήκος  $\geq 5^\circ$  (8,8%)



Για οροφές με ένωση κατά μήκος  $\geq 7^\circ$  (12,3%)

ΕΙΚΟΝΑ 12β



CORE



Για τη στερέωση των υλικών επικάλυψης και πλαγιοκάλυψης χρησιμοποιούμε τα κατάλληλα υλικά στερέωσης.

Για τη στερέωση των **ECOPANEL** στο σκελετό του κτιρίου, ως κύρια υλικά χρησιμοποιούμε τις αυτοδιατρητικές βίδες με δύο διαφορετικά σπειρώματα ένα στο κάτω σημείο και ένα στο επάνω. (ΕΙΚΟΝΑ 13).

Οι βίδες αυτές είναι ειδικά σχεδιασμένες, ώστε να διαπερνούν τα πάνελ, να τα στερεώνουν σταθερά στο σκελετό του κτιρίου και παράλληλα να στεγανώνουν, στο σημείο επαφής τους, το εξωτερικό ελασματούφυλλο, χωρίς πρόσθετα εργαλεία και προηγούμενη διάτρηση του μεταλλικού σκελετού.

Η διατρητική ικανότητα του δράπανου στο εμπρόσθιο μέρος τους είναι ανάλογη με το πάχος του μετάλλου το οποίο θέλουμε να διατρήσουμε.

Για πάχη από 1,2 mm έως 5 mm διατρητική ικανότητα 6.

Για πάχη από 5 mm έως 12 mm διατρητική ικανότητα 12.

Τα δευτερεύοντα υλικά στήριξης είναι οι αυτοδιατρητικές βίδες με ένα σπείρωμα και με διαφορετικές κεφαλές, ανάλογα τη χρήση, καθώς και τα πριτσίνια (ΕΙΚΟΝΑ 14).

Αυτά χρησιμοποιούνται στην αλληλοεπικάλυψη των **ECOPANEL** μεταξύ τους, όπου είναι απαραίτητο, καθώς και για τη στερέωση των ειδικών τεμαχίων στα πάνελ και των ειδικών τεμαχίων μεταξύ τους.

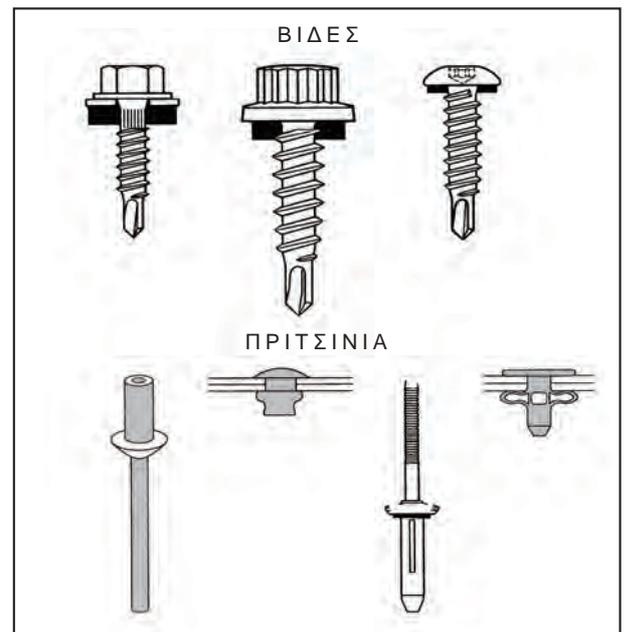
Η διάτρηση και στερέωση των υλικών να γίνεται με κατάλληλα εργαλεία όπως το ηλεκτρικό ρυθμιζόμενο προοδευτικό δράπανο με ηλεκτρόκλειδο.



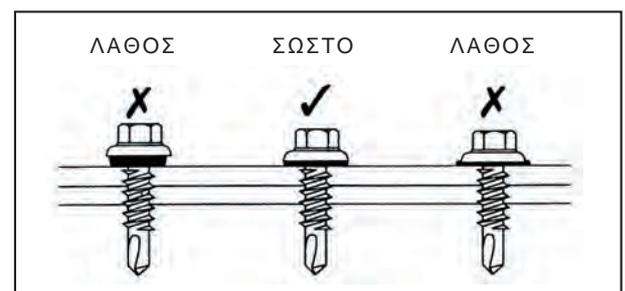
Σημαντικό για την υδατοστεγανότητα και την αεροστεγανότητα των σημείων διάτρησης και αγκύρωσης είναι και η σωστή δύναμη σύσφιξης των αυτοδιατρητικών βιδών και η σωστή συμπίεση του ελαστικού της ροδέλας ώστε αυτή να στεγανώνει και να μην παραμορφώνει την επιφάνεια των **ECOPANEL** (ΕΙΚΟΝΑ 15).



ΕΙΚΟΝΑ 13



ΕΙΚΟΝΑ 14



ΕΙΚΟΝΑ 15



CORE



Τα **ECOPANEL RL** μπορούν να τοποθετηθούν σε οροφές με τεγίδες κατασκευασμένες από χάλυβα, ξύλο και οπλισμένο σκυρόδεμα με ενσωματωμένο μεταλλικό προφίλ.

Τα ελάχιστα πλάτη των τεγίδων υποστήριξης είναι για τις ενδιάμεσες  $\geq 60$  χλστ. ενώ για τις ακραίες  $\geq 40$  χλστ. **(ΕΙΚΟΝΕΣ 16 α, β, γ, δ, ε).**

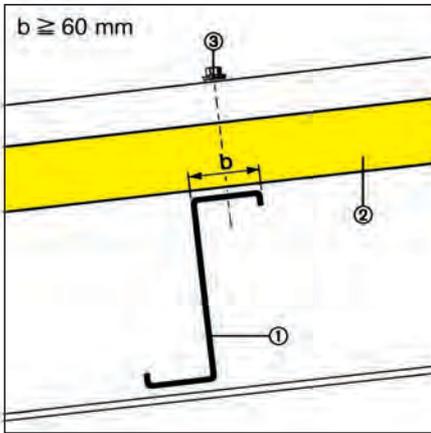
Για τα μέγιστα επιτρεπόμενα ανοίγματα συμβουλευτείτε τους πίνακες φορτίων στην αντίστοιχη ενότητα.

Η ελάχιστη επιτρεπόμενη κλίση για τα πάνελ χωρίς ένωση κατά μήκος είναι  $\geq 5^\circ$  (8,8%) ενώ με ένωση κατά μήκος είναι  $\geq 7^\circ$  (12,3%). **(ΕΙΚΟΝΑ 12β).**

Κατά την τοποθέτηση θα πρέπει να ληφθεί υπόψη η φορά των επικρατούντων ανέμων στην περιοχή.

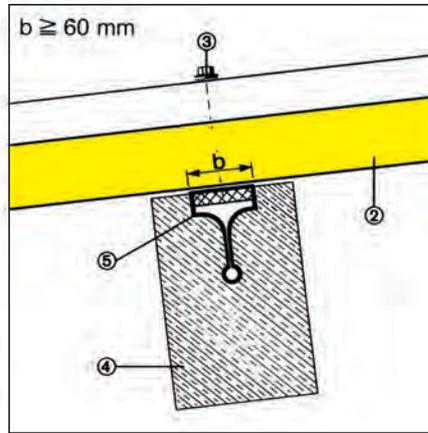
Η φορά τοποθέτησης θα πρέπει να είναι αντίθετη από την φορά των ανέμων **(ΕΙΚΟΝΑ 17).**

### ΕΝΔΙΑΜΕΣΗ ΣΤΗΡΙΞΗ



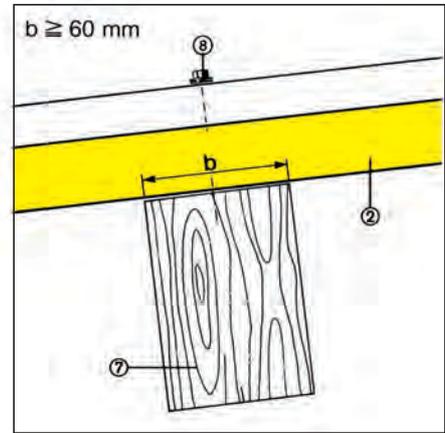
EIKONA 16α

- 1 Τεγίδα "Z"
- 2 ECOPANEL RL
- 3 Αυτοδιατηρητική βίδα



EIKONA 16β

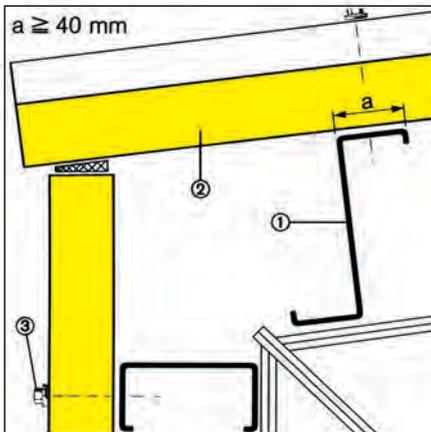
- 2 ECOPANEL RL
- 3 Αυτοδιατηρητική βίδα
- 4 Τεγίδα σκυροδεματος
- 5 Ενσωματωμένο μεταλλικό προφίλ



EIKONA 16γ

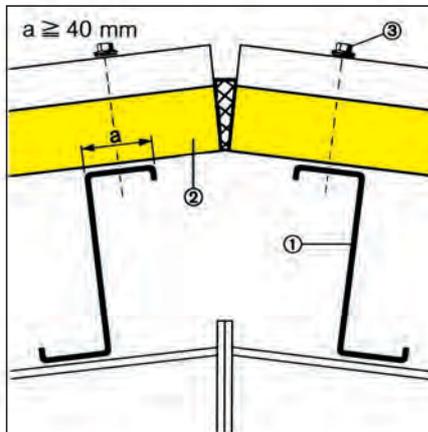
- 2 ECOPANEL RL
- 7 Ξύλινη τεγίδα
- 8 Στριφώνι

### ΑΚΡΑΙΑ ΣΤΗΡΙΞΗ



EIKONA 16δ

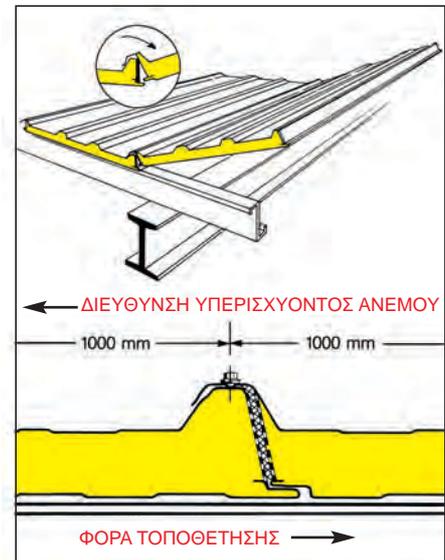
- 1 Τεγίδα "Z"
- 2 ECOPANEL RL
- 3 Αυτοδιατηρητική βίδα



EIKONA 16ε

- 1 Τεγίδα "Z"
- 2 ECOPANEL RL
- 3 Αυτοδιατηρητική βίδα

### ΕΝΩΣΗ ECOPANEL RL



EIKONA 17



## CORE

Στις περιπτώσεις που θέλουμε να καλύψουμε μεγάλες επιφάνειες και υπάρχει η ανάγκη να ενωθούν κατά μήκος, τα **ECOPANEL RL**, παράγονται με “αλληλοεπικάλυψη” στο ένα άκρο τους.

Το άνω τραπεζοειδές ελασματόφυλλο είναι μεγαλύτερο σε μήκος από το κάτω ελασματόφυλλο και χωρίς μόνωση.

Κατά την ένωση κατά μήκος, το ένα τραπεζοειδές ελασματόφυλλο καλύπτει το άλλο και στεγανώνει, με τη βοήθεια σφραγιστικών ταινιών ή μαστιχών.

Για τη συνέχεια της θερμομόνωσης, την αεροστεγάνωση και την αποφυγή συμπυκνωμάτων, στην ένωση των πάνελ τοποθετείται αυτοδιογκούμενη αφρώδης ταινία.

Το μήκος της αλληλοεπικάλυψης ή “ξακρίσματος” κυμαίνεται από 150 mm έως 280 mm ανάλογα με την κλίση της στέγης.

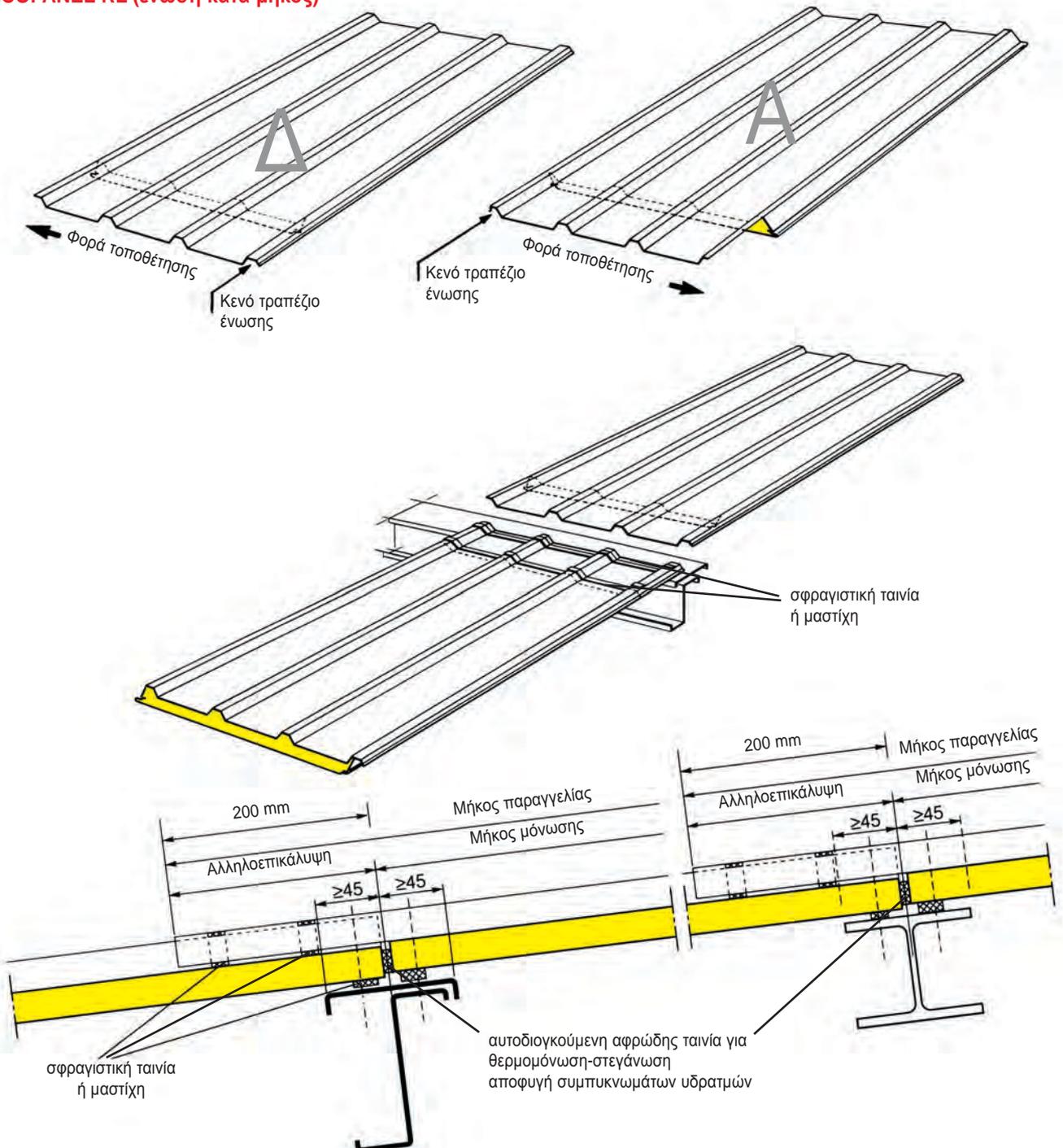
Το τυπικό είναι 200 mm.

Υπάρχουν δύο τύποι πάνελ με αλληλοεπικάλυψη.

Τα Δεξιά=Δ και τα Αριστερά=A.

Κοιτάζοντας τα **ECOPANEL RL** από την πλευρά της αλληλοεπικάλυψης, όταν το κενό τραπέζιο είναι ορατό στα δεξιά τότε τα πάνελ θεωρούνται ΔΕΞΙΑ, ενώ όταν το κενό τραπέζιο είναι ορατό στα αριστερά τότε τα πάνελ θεωρούνται ΑΡΙΣΤΕΡΑ (**ΕΙΚΟΝΑ 23**).

### ECOPANEL RL (ένωση κατά μήκος)





Τα **ECOPANEL WL - WLC** μπορούν να τοποθετηθούν σε πλευρές με μηκίδες κατασκευασμένες από χάλυβα, ξύλο και οπλισμένο σκυρόδεμα με ενσωματωμένο μεταλλικό προφίλ.

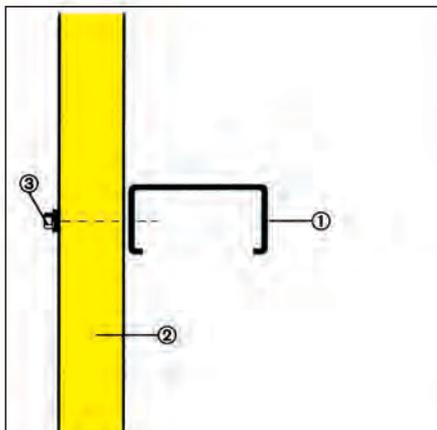
Τα ελάχιστα πλάτη των τεγίδων υποστήριξης είναι για τις ενδιάμεσες  $\geq 60$  χλστ. ενώ για τις ακραίες  $\geq 40$  χλστ. **(ΕΙΚΟΝΕΣ 18 α, β, γ, δ).**

Η τοποθέτηση των πλαϊνών πάνελ μπορεί να γίνει κάθετα και οριζόντια **(ΕΙΚΟΝΑ 21).**

Για τα μέγιστα επιτρεπόμενα ανοίγματα συμβουλευτείτε τους πίνακες φορτίων στην αντίστοιχη ενότητα.

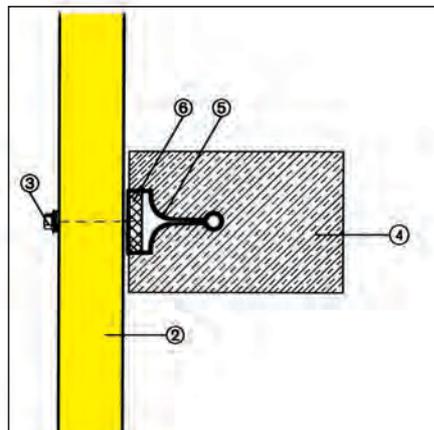
Στο κάτω μέρος των **ECOPANEL WL - WLC** κατά την κάθετη τοποθέτηση θα πρέπει να υπάρχει ένα κενό περίπου 5 χλστ. **(ΕΙΚΟΝΕΣ 19 α, β).**

Στην οριζόντια τοποθέτηση τα πάνελ θα πρέπει να τοποθετηθούν με φορά από κάτω προς τα πάνω, ώστε να σφραγίζουν οι ενώσεις τους και να μην υπάρχει κίνδυνος εισροής υδάτων **(ΕΙΚΟΝΑ 21).**



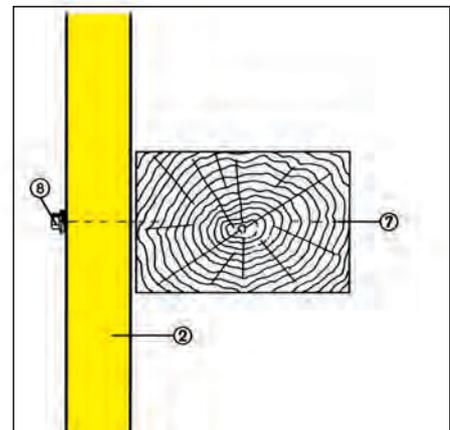
**ΕΙΚΟΝΑ 18α**

- 1 Τεγίδα "C"
- 2 ECOPANEL RL
- 3 Αυτοδιατηρητική βίδα



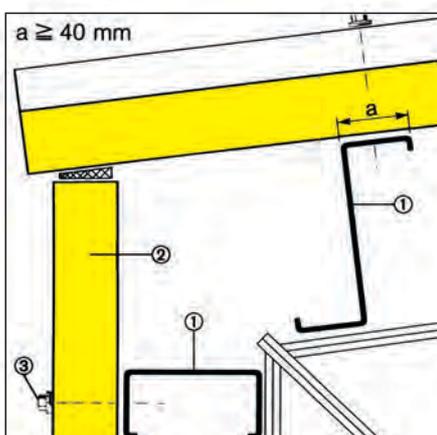
**ΕΙΚΟΝΑ 18β**

- 2 ECOPANEL RL
- 3 Αυτοδιατηρητική βίδα
- 4 Τεγίδα σκυροδεματος
- 5 Ενσωματωμένο μεταλλικό προφίλ



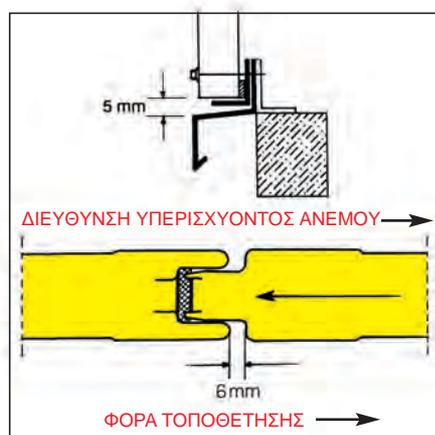
**ΕΙΚΟΝΑ 18γ**

- 2 ECOPANEL RL
- 7 Ξύλινη τεγίδα
- 8 Στριφόνι

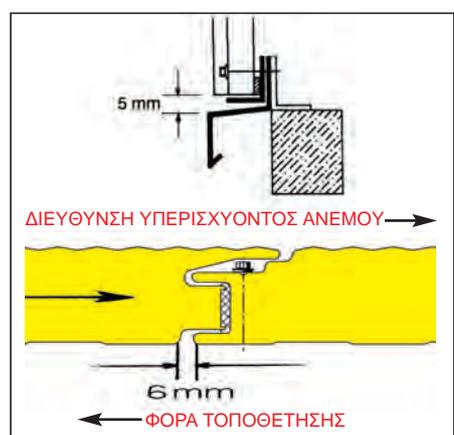


**ΕΙΚΟΝΑ 18δ**

- 1 Τεγίδα "C" - Τεγίδα "Z"
- 2 ECOPANEL RL
- 3 Αυτοδιατηρητική βίδα



**ΕΙΚΟΝΑ 19α**



**ΕΙΚΟΝΑ 19β**

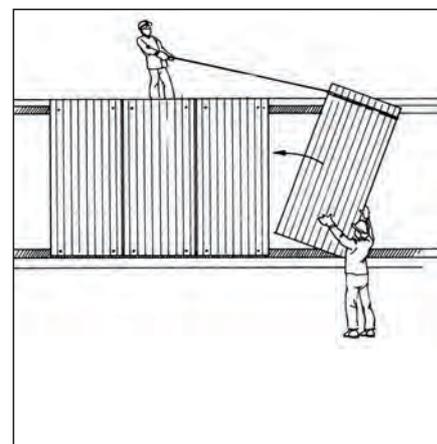


CORE

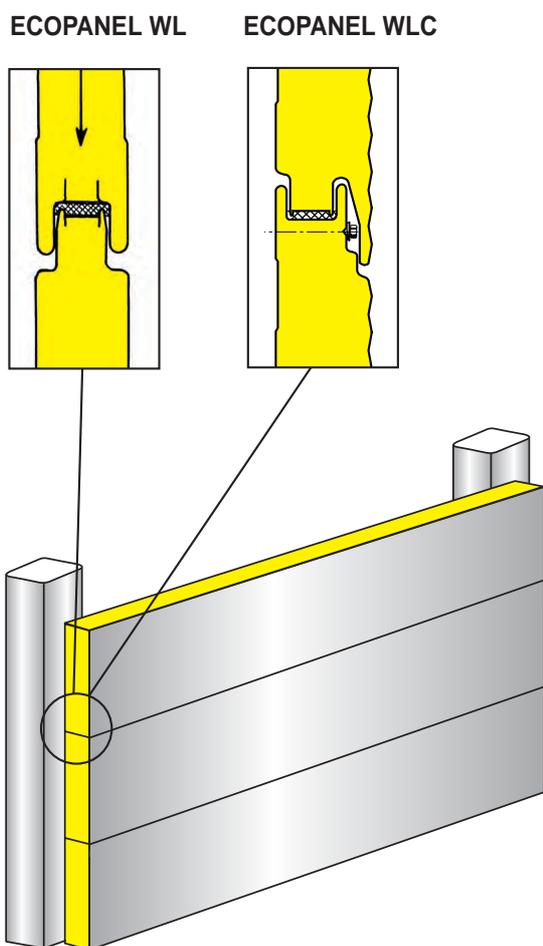


Αφού τοποθετήσουμε και στηρίξουμε το πρώτο πάνελ, τοποθετούμε το επόμενο στη θηλυκή εσοχή του πρώτου και το πιέζουμε ώστε να εφαρμόσει σωστά, αφήνοντας μία σκοτία περίπου 6-8 χλστ. Η φορά τοποθέτησης των **ECOPANEL WL** θα πρέπει να είναι ίδια με τη διεύθυνση του υπερισχύοντος ανέμου στην περιοχή, ενώ η φορά τοποθέτησης των **ECOPANEL WLC** θα πρέπει να είναι αντίθετη από τη διεύθυνση του υπερισχύοντος ανέμου στην περιοχή, ώστε να μην είναι εκτεθειμένες οι ενώσεις τους (ΕΙΚΟΝΕΣ 19, 20).

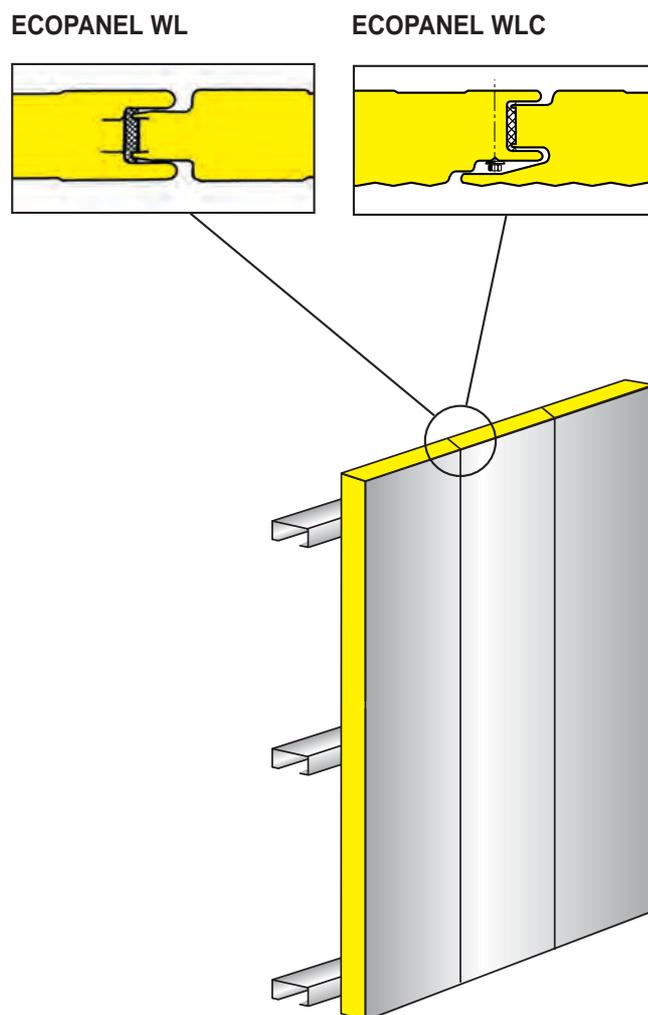
Για τις λεπτομέρειες τοποθέτησης των πάνελ και των ειδικών τεμαχίων συμβουλευτείτε το κεφάλαιο το οποίο αναφέρεται στις κατασκευαστικές λεπτομέρειες.



EIKONA 20



EIKONA 21



EIKONA 22

Όλα τα στοιχεία τα οποία αναφέρονται στην παρούσα έκδοση, είναι αληθή και ακριβή. Η ΕΛΑΣΤΡΟΝ Α.Β.Ε.Ε. διατηρεί το δικαίωμα να επιφέρει αλλαγές στη σχεδίαση, στα υλικά, στα τεχνικά χαρακτηριστικά και στις προδιαγραφές των παραγομένων προϊόντων, με στόχο τη βελτίωση αυτών, όποτε το θεωρεί απαραίτητο, χωρίς προηγούμενη ειδοποίηση, όπως και να καταργήσει ορισμένα από αυτά.