

**ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΤΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ
ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΣΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ****Για το Σύστημα 2+****CERTIFICATE of CONFORMITY****OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL****For System 2+****ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΟΝ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟ (ΕΕ) αριθ. 305/2011****ACCORDING TO REGULATION (EU) No 305/2011**Αριθμός Πιστοποιητικού : 0437-CPR-003/18
Certificate No :Αριθμός Κοινοποίησης του Οργανισμού Πιστοποίησης : 0437
Notification No of the Certification Body:Ημερομηνία Έκδοσης/ 18.12.2018
Date of Issue:Αριθμός Έκθεσης : 0437-CPR-R-003/18
Test Report No:Όνομα και Διεύθυνση Κατασκευαστή:
Name and Address of the Manufacturing Plant:ΕΛΑΣΤΡΟΝ ΑΕΒΕ ΑΓ. ΙΩΑΝΝΗΣ, 19300
ΑΣΠΡΟΠΥΡΓΟΣ
ELASTRON SA AG. IOANNIS, 19300
ASPROPYRGOSΠεριγραφή προϊόντος:
Product Description:**Συγκολλητές κοίλες διατομές κατασκευών διαμορφωμένες εν ψυχρώ από μη κεκραμένους χάλυβες (ποιότητες χάλυβα σύμφωνα με το Παράρτημα)****Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steels (material grades acc. to Annex)**Εργοστάσιο Παραγωγής:
Factory of Production:ΑΓ. ΙΩΑΝΝΗΣ, 19300 ΑΣΠΡΟΠΥΡΓΟΣ
AG. IOANNIS, 19300 ASPROPYRGOS

Επιβεβαιώνουμε ότι το προϊόν που αναφέρεται ανωτέρω υποβλήθηκε από τον κατασκευαστή στην δοκιμή τύπου και σε έλεγχο της παραγωγής στο εργοστάσιο.

Η ΕΒΕΤΑΜ ΑΕ έχει εκτελέσει την αρχική επιθεώρηση του εργοστασίου και του ελέγχου της παραγωγής στο εργοστάσιο και διενεργεί συνεχή επιτήρηση, αξιολόγηση και έγκριση του ελέγχου της παραγωγής στο εργοστάσιο.

Το παρόν πιστοποιητικό βεβαιώνει ότι έχουν εφαρμοστεί όλες οι προβλεπόμενες ενέργειες για την επιβεβαίωση του ελέγχου της παραγωγής στο εργοστάσιο, οι οποίες περιγράφονται στο Παράρτημα ΖΑ του προτύπου ΕΛΟΤ EN 10219-1:2006.

Το παρόν πιστοποιητικό ισχύει με την προϋπόθεση ότι δεν αλλάζουν σημαντικά οι συνθήκες παραγωγής του εργοστασίου ή ο ίδιος ο ΕΠΕ όπως αυτά προβλέπονται στην εναρμονισμένη προδιαγραφή και το αργότερο μέχρι 17.12.2021.

*This is to certify that the above-mentioned product is submitted by the manufacturer to type testing and factory production control.**MIRTEC S.A. has performed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.**This certificate attests that all provisions concerning the attestation of conformity of the factory production control as described in the Annex ZA of the standard ELOT EN 10219-1:2006.**This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonized technical specification in reference or the manufacturing conditions or the FPC itself are not modified and no longer than 17.12.2021.***ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ:** Κατάλογος τμημάτων τεχνικής τεκμηρίωσης (αρ. σελίδων) 1 Παράρτημα - πεδίο έγκρισης
ANNEX: List of relevant parts of technical documentation (no of pages) 1 Annex Scope of approvalΓια την ΕΒΕΤΑΜ Α.Ε.
For MIRTEC S.A.Για το Τμήμα Αξιολόγησης
For the Evaluation Dpt.Α. Στάμου
Διευθυντής ΠιστοποίησηςΚ. Διαμαντή
Δρ. Διπλ. Μηχ/γος Μηχ/κόςEBETAM A.E.
CERT-cpr / EN 05 (5.0-1.7.13)

1 / 2

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ / ANNEX

**Το παράρτημα είναι μέρος του Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης Προϊόντος
Αρ. 0437-CPR-003/18**

*This Annex is part of the Certificate of product Conformity
No 0437-CPR-003/18*

Ημερομηνία έκδοσης/Date of issue: 18.12.2018

Περιγραφή προϊόντος/ Product description	Συγκολλητές κοίλες διατομές κατασκευών διαμορφωμένες εν ψυχρώ από μη κεκραμένους χάλυβες / Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steels
Εφαρμοζόμενα πρότυπα/ Applied standards	ΕΛΟΤ EN 10219-1:2006, ΕΛΟΤ EN 10219-2:2006
Ποιότητα Χάλυβα/ Steel Name Γεωμετρία διατομής/ Section geometry Διαστάσεις / Dimensions	S235JRH ορθογωνικές και τετραγωνικές κοίλες διατομές / rectangular and square hollow sections 1 - 6 mm, <u>τετραγωνικές κοίλες διατομές/ square hollow sections</u> διάσταση πλευράς/side dimension: D 20-120 mm <u>ορθογωνικές κοίλες διατομές /rectangular hollow sections</u> διαστάσεις πλευράς/ side dimensions: B 20-100 mm D 30-160 mm
	S355J0H ορθογωνικές και τετραγωνικές κοίλες διατομές / rectangular and square hollow sections 3 - 6 mm, <u>τετραγωνικές κοίλες διατομές/ square hollow sections</u> διάσταση πλευράς/side dimension: D/T ≥ 12.5 D up to 120 mm <u>ορθογωνικές κοίλες διατομές /rectangular hollow sections</u> διαστάσεις πλευράς/ side dimensions: (B+D)/2T ≥ 12.5 B up to 100 mm, D up to 160 mm
	S355J2H ορθογωνικές και τετραγωνικές κοίλες διατομές / rectangular and square hollow sections 1 - 6 mm, <u>τετραγωνικές κοίλες διατομές/ square hollow sections</u> διάσταση πλευράς/side dimension: D/T < 12.5 for T ≥ 3 mm and D/T ≥ 12.5, D up to 120 mm <u>ορθογωνικές κοίλες διατομές /rectangular hollow sections</u> διαστάσεις πλευράς/ side dimensions: (B+D)/2T < 12.5 for T ≥ 3 mm and (B+D)/2T ≥ 12.5, B up to 100 mm, D up to 160 mm
Τύπος ελέγχου / Type of inspection	μη ειδικός έλεγχος 2.2 / 2.2 non specific control. ειδικός έλεγχος 3.1 / 3.1 specific control.

Για το Τμήμα Αξιολόγησης
For the Evaluation Dept

Δρ. Κ. Διαμαντή
Μηχανολόγος Μηχανικός

